

## NHT01 THERMOCOAT 600 ALUMINIO

### Hoja Técnica NHT01

Página 1 de 2  
01/10/2010, rev.03

#### A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Pintura silicónica a base de resinas metil-silicónicas y aluminio en contenido elevado. Ejerce una rápida y completa acción protectora en seguida después de la aplicación, también sin ser expuesto a cocción; esta protección no disminuye después de usos prolongados en el tiempo a temperaturas elevadas a 600°C. **Para conseguir el máximo de las prestaciones se aconseja un secado a horno a 180°C por 1 hora**, para permitir una completa auto-reticulación.

El producto puede sufrir calentamientos repentinos hasta los 600°C, sin manifestar grietas o reblandecerse y análogamente soporta enfriamientos rápidos hasta temperatura ambiente sin daños. El producto no necesita de una mano de fondo que contenga zinc. Una aplicación de dos manos de pintura garantiza una completa protección contra la corrosión, eficaz tanto a bajas como altas temperaturas.

#### B) PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES:



**Acero:** las superficies se preparan mediante lijado o chorro de arena, quitando completamente la suciedad. El desengrasado se efectúa con V09 Desengrasante Antisilicónico.

#### C) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:



NHT01 THERMOCOAT  
Diluyente DUN01/DS003

**Peso o Volumen**  
1000  
0 – 50

#### D) SISTEMA DE PINTADO:

##### Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

22- 25"



Diámetro aguja

1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HLVP

Presión aire

4 bar normal; 2-2,5 bar HLVP

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

## NHT01 THERMOCOAT 600 ALUMINIO

### Hoja Técnica NHT01

Página 2 de 2  
01/10/2010, rev.03

|                                        |                                                        |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Espesor final aconsejado ( 2 manos)    | 40-60 $\mu\text{m}$                                    |
| Rendimiento teórico a 50 $\mu\text{m}$ | 3,5 $\text{m}^2/\text{l}$ – 3,5 $\text{m}^2/\text{kg}$ |
| V.O.C                                  | 680 g/l aprox.                                         |

#### E) SECADO

Al aire a 20°C



Fuera tacto  
En profundidad  
Secado completo

25 - 30 min.  
2 - 4 horas.  
24 horas.

Al horno a 180°C



Evaporación

15 min.



Secado a 180°C

60 min.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.